

Klaffbackventil, Segjärn EN -JS 1030. Flänsad PN 10/16.

Swing check valve, ductile iron EN-JS 1030. Flanged PN 10/16.

Rückschlagklappe aus Sphäroguss EN-JS 1030. Flansche PN 10/16.



Klaffbackventil med lättverk.

Swing check valve with lifting device.

Ausführung mit Anlüftvorrichtung zur Entlastung der Druckseite.



Lättverk.

Lifting device.
Anlüftvorrichtung.

Beskrivning

Klaffbackventilen är avsedd för vatten, avloppsvatten och slamhaltiga media. Huset har ett vinklat säte för bästa täthet vid låga differenstryck. Klaffen är av stål som är invulkad i EPDM-gummi. Ventilen har fullt genomlopp och mycket lågt tryckfall. Ventilen är försedd med lättverk vilket möjliggör evakuering av mediet på trycksidan i samband med service. Flänsad anslutning, PN 10/16.

Description

Rubber swing check valve for water, sewage and media with sludge. The tilted seat helps to reach a good tightness at low differential pressures. The flap is made of steel and covered by vulcanized EPDM. The valve has a full bore and a very low pressure drop. The valve is equipped with a lifting device which enables the possibility to drain the pressure side before service. Flange connection PN 10/16.

Beschreibung

Rückschlagklappe für Wasser, Abwasser und sonstige schlammige Medien. Hohe Dichtigkeit auch bei sehr geringen Differenzdrücken. Klappe aus Stahl mit Außenummierung EPDM. Ausführung mit Anlüftvorrichtung zur Entlastung der Druckseite. Flansche gemäss PN 10/16.

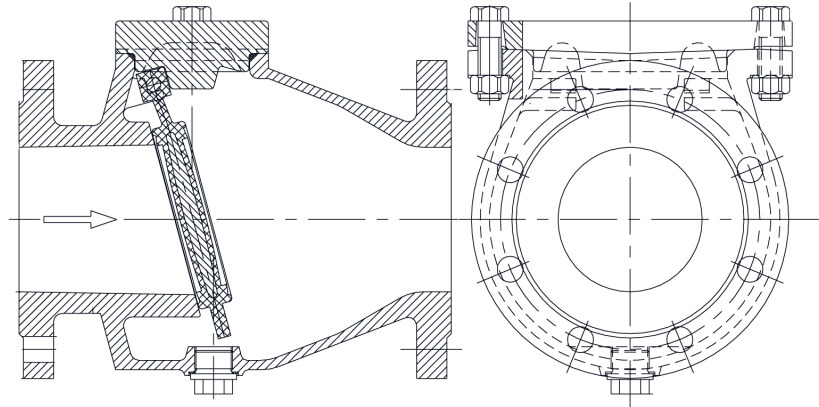


Dricksvattengodkännande/Drinking water approval/Trinkwasserzulassung

Klaffbackventil, Segjärn EN -JS 1030. Flänsad PN 10/16.

Swing check valve, ductile iron EN-JS 1030. Flanged PN 10/16.

Rückschlagklappe aus Sphäroguss EN-JS 1030. Flansche PN 10/16.



Teknisk data / Technical data / Technische Daten

Max. tryck	Max. pressure	Max. Druck	DN 50-150 16 bar, DN 200 -300 10 bar.
Max. temperatur	Max. temperature	Max. Temperatur	80°C

Material / Material / Material

Hus	Body	Gehäuse	EN-JS 1030
Lock	Cover	Deckel	EN-JS 1030
Klaff	Flap	Klappe	EPDM
Locktätning	Covergasket	Deckeldichtung	EPDM
Lättverk	Liftingdevice	Anlüftevorrichtung	Mässing/brass/messing, A2
Skrubar	Screws	Schrauben	A2
Ytbehandling	Coating	Beschichtung	EKB 250 my

Alt.utförande / Alt.execution / Alt. Ausführung

Motvikt	Counterweight	Gegengewicht
Bypass	Bypass	Bypass
PN 16	PN 16	PN 16
Metalltätande	Metal seal	Metalldichtung

Underhåll / Maintenance / Wartung

Underhållsfri	Maintenance free	Wartungsfrei
Efter långvarig användning bör klaffen bytas ut	After long service is it recommendable to replace the flap.	Je nach Beanspruchung ist nach längerer Fahrweise ein Austausch der Klappe vorzunehmen .

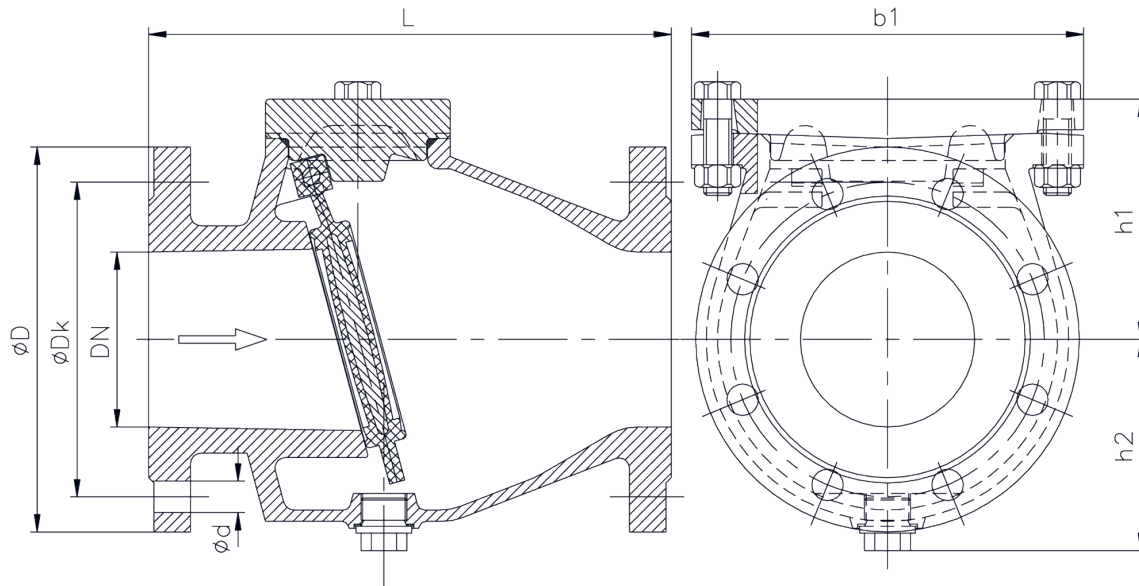
*Bygglängd. Over all length. Baulänge. DIN 3202 F6

Rätt till tekniska ändringar förbehålles. Subject to changes Änderungen vorbehalten 2012-11-08

Klaffbackventil, Segjärn EN -JS 1030. Flänsad PN 10/16.

Swing check valve, ductile iron EN-JS 1030. Flanged PN 10/16.

Rückschlagklappe aus Sphäroguss EN-JS 1030. Flansche PN 10/16.



Art. nr.	DN	b1	~h1	~h2	L	φD	φDk	n	φd	Kg
BPS 6500050	50	164	100	90	200	165	125	4	18	12
BPS 6500065	65	186	111	98	240	185	145	4	18	16
BPS 6500080	80	200	125	105	260	200	160	8	18	20
BPS 6500100	100	225	140	125	300	220	180	8	18	28
BPS 6500125	125	304	175	157	350	250	210	8	18	48
BPS 6500150	150	360	205	172	400	285	240	8	22	64
BPS 6500200	200	400	251	205	500	340	295	8	22	116
BPS 6500250	250	464	290	230	600	405	350	12	22	162
BPS 6500300	300	504	312	255	700	455	400	12	22	222

Maximalt rekommenderad hastighet över ventilen är 2m/sek. Vid denna flödes hastighet har ventilen oerhört lågt tryckfall.

The max. recommended flow velocity through the valve is 2m/sec. At this flow rate the valve has very low pressure loss.

Der Max empfahl, dass die Fluss-Geschwindigkeit durch die Klappe 2m/sek ist. At dieser Durchfluss die Klappe hat sehr Tiefdruck-Verlust.

Tryckfallsberäkning / Pressure loss calculation / Drück-Verlust Berechnung									
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
ΔP/bar	0,015	0,02	0,08	0,013	0,017	0,014	0,02	0,02	0,02